



Pompe Des Procédés Industriels

TYPE - KPD / KPD-QF / KPDT / KPDJ

Enriching Lives



Plage:

- Dimension de la sortie jusqu'à 350 mm
- 3 Débit jusqu'à 1550 m /h
- Hauteur manométrique jusqu'à 225 mètres
- Plage de température (-) 50°C à 350°C

Applications:

Procédés industriels dans les domaines de la chimie, de la pétrochimie, des centrales nucléaires, des raffineries, du papier, des centrales électriques, des raffineries de sucre, etc. Pompes adaptées au transport des liquides corrosifs et alcalins, des solutions salines et caustiques, des hydrocarbures, des huiles, des fluides thermiques, des gaz liquéfiés, des condensats, des liquides visqueux, des liquides de solidification, etc.

Les pompes sont conformes aux normes EN 22858 (DIN 24256) et ISO 2858. Une grande variété de modèles sont disponibles à des vitesses de 1 450 tr/min ou de 2 900 tr/min à 50Hz/60Hz.

Corps:

Le corps de la pompe est à aspiration axiale et à refoulement sur l'axe longitudinal. Les passages hydrauliques sont lisses afin de garantir un rendement élevé. Le modèle standard est monté sur pieds. Pour certaines applications spécifiques, il existe des modèles avec montage sur l'axe longitudinal. Des corps chemisés sont aussi disponibles pour le transport des liquides de congélation.

Roue:

Les roues sont de type fermé, mais il est possible d'utiliser des roues de type semi-ouvert. L'équilibrage hydraulique des roues est obtenu par des ailettes arrière ou des trous d'équilibrage. Les roues sont équilibrées statiquement et dynamiquement. Une pièce rapportée de type hélicoïdal, située sous l'écrou de fixation, garantit la solidité du montage de la roue. Une chambre d'entrée permet d'améliorer la hauteur d'aspiration positive (NPSH).

Arbre:

L'arbre repose sur deux paliers antifriction qui reçoivent la poussée axiale résiduelle et préviennent tout flottement axial ou battement radial. L'arbre est protégé de tout contact avec le liquide pompé par une chemise d'arbre et des joints situés entre l'écrou de roue, le moyeu de roue et la chemise d'arbre.

Presse-étoupe:

L'étanchéité du joint d'arbre est assurée par un presse-étoupe ou une garniture mécanique à cartouche. Il est possible de remplacer la tresse par une garniture mécanique en changeant seulement quelques pièces standard. Il n'est pas nécessaire d'usiner à nouveau le presse-étoupe. Un dispositif de refroidissement du joint-arbre est prévu pour les pompes équipées de presse-étoupe (jusqu'à 105 °C) et de garniture mécanique (jusqu'à 140 °C).

Roulement:

Les paliers sont lubrifiés à l'huile. Pour les applications à haute température (au-dessus de 180 °C), il est possible de refroidir les paliers à l'huile. Toutes les pompes standard sont fournies avec des paliers renforcés.

Sens de rotation:

Dans le sens horaire vu de l'extrémité motrice.

Transmission:

Les pompes sont entraînées par un moteur électrique ou un moteur à combustion interne.

Brides:

ANSI B 16.1, CL 125 face plate : pour CI/BR

Face surélevée ANSI B 16.5, CL 150 pour métaux spéciaux, c'est-à-dire inox, fonte, etc. Perçage conforme aux normes DIN, ASA, BS etc. (En option)



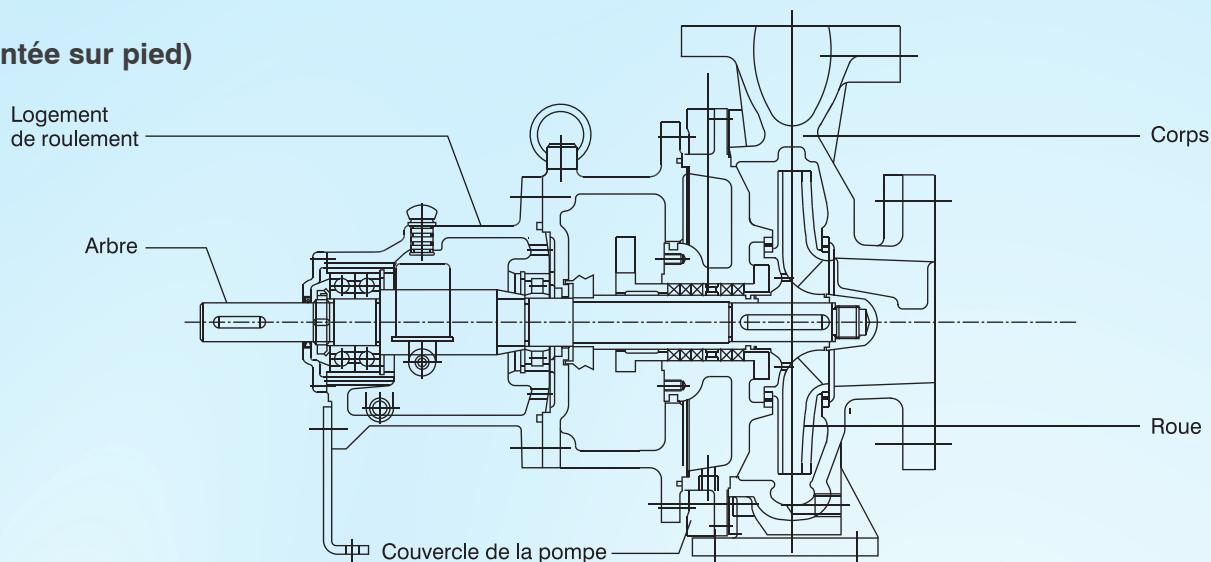
KIRLOSKAR BROTHERS LIMITED

Une société du groupe Kirloskar

Établi 1888

VUE EN COUPE TRANSVERSALE

KPD (montée sur pied)



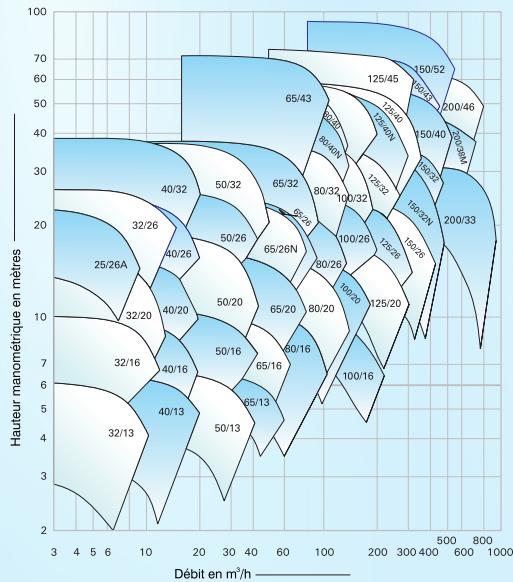
MATÉRIEL DE CONSTRUCTION

Corps et couvercle de corps	Fonte, acier moulé, acier inoxydable, acier duplex
Roue	Fonte, bronze, acier moulé, acier inoxydable, acier chromé, acier duplex
Bague d'usure / Plaque d'usure	Fonte, bronze, acier
Arbre	Acier au carbone, acier inoxydable ou acier duplex
Manchon d'arbre	Acier inoxydable / Bronze

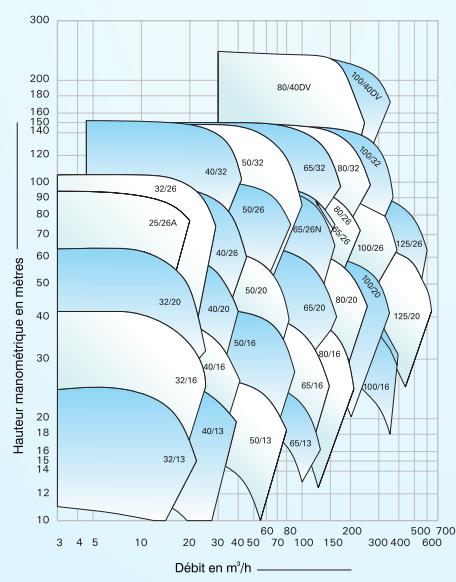
* Le bronze est adapté aux températures jusqu'à 105 °C

** Les matériaux de construction doivent être basés sur l'application et les caractéristiques du liquide.

Courbes de la pompe de procédé KPD à 1 450 tr/min - 50Hz



Courbes de la pompe de procédé KPD à 2 900 tr/min 50 Hz



KIRLOSKAR BROTHERS LIMITED

Une société du groupe Kirloskar
Établi 1888

OUR COMPANIES



KARAD PROJECTS AND MOTORS LIMITED



KIRLOSKAR BROTHERS (THAILAND) LIMITED



KIRLOSKAR CORROCOAT PRIVATE LIMITED

KOPL



SPP FUNDS



TKSL

Siège social : Udyog Bhavan, Tilak Road , Pune 411002. Tél: +91(20)24440770

Siège social mondial : "Yamuna", enquête n° 98/(3.7), Baner, Pune 411045. Tél: +91(20)27214444

Email : marketing@kbl.co.in | Site Web : www.kirloskarpumps.com | Nº CIN. : L29113PN1920PLC000670

Kirloskar Brothers Limited se réserve le droit de modifier sans préavis le contenu de cette publication. Les produits et les équipements de la société peuvent différer légèrement des informations de ce document. Pour obtenir des informations les plus récentes, veuillez contacter nos bureaux de vente régionaux.