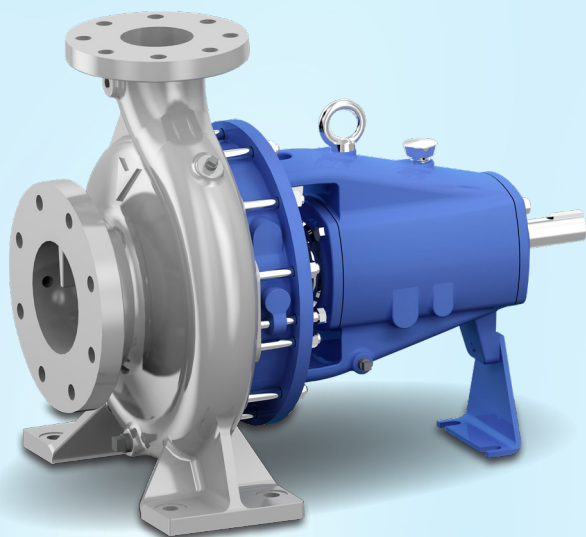


BOMBA DE PROCESO KIRLOSKAR - GK(P)



Enriching Lives

ISO 2858 / DIN EN 22858 / ISO 5199



Rango De Rendimiento

De 3500 RPM

Capacidad hasta 9 a 185 m³/h

Altura manométrica hasta 35 a 130 metros

De 1750 RPM

Capacidad hasta 4 a 650 m³/h

Altura manométrica hasta 7.5 a 82 metros

Velocidades nominales disponibles (n):

3500, 1750, 1150 rpm a 60 Hz

Presión máxima de funcionamiento (P):

16 bar (Presión de succión 5 bar)

Rango de temperatura (t):

-50 °C hasta +350 °C

Tamaños de la bomba (DN):

25 mm a 150 mm

Aplicaciones

- Las bombas GK(P) se utilizan para manejar diversos tipos de líquidos químicos procedentes de diversas industrias de proceso.
- La bomba GK(P) es una bomba centrífuga de succión axial.
- Las dimensiones de la bomba cumplen totalmente con la norma ISO 2858/DIN EN 22858 y satisfacen técnicamente los requisitos de la norma ISO 5199.

COMPONENTES:

Carcasa:

La carcasa tiene succión axial y entrega en la línea central superior con diseño de autoventilación. El paso hidráulico suave garantiza una alta eficiencia. Las bridas de entrega y los pies de apoyo están fundidos integralmente con la carcasa.

Impulsor:

Los impulsores son de tipo cerrado. El equilibrio hidráulico de los impulsores se consigue mediante orificios de equilibrio o álabes traseros, dependiendo de la magnitud del empuje axial. Los impulsores están equilibrados estática y dinámicamente.

Eje:

El eje está soportado entre rodamientos de bolas antifricción. El eje está mecanizado y rectificado con precisión para mantener la exactitud geométrica.

Anillos de desgaste:

Se proporcionan anillos de desgaste reemplazables en la Carcasa y el Impulsor.

Tuerca del impulsor:

La tuerca del impulsor se bloquea de forma segura en el eje con la ayuda de un inserto Helicoil.

Cuerpo del rodamiento:

El cuerpo del rodamiento soporta el eje. Se utilizan Rodamientos de Bolas y Rodillos Antifricción para soportar el eje en el cuerpo del rodamiento.

Sentido de rotación:

En sentido horario visto desde el extremo de accionamiento.

Accionamiento:

Las bombas pueden ser accionadas por un motor eléctrico o un motor de combustión.

CARACTERÍSTICAS DE LA CONSTRUCCIÓN:

- Diseño conforme a la norma ISO 5199.
- Amplio rango de sistemas hidráulicos para satisfacer las necesidades del cliente.
- Diseño de extracción trasera para facilitar y agilizar el mantenimiento.
- Impulsor cerrado con conductos hidráulicos suaves para una mayor eficiencia.
- Diseño modular para una máxima intercambiabilidad de los componentes entre los diferentes modelos de bombas.
- Construcción resistente para un funcionamiento continuo.
- Disponible en diversos materiales de construcción para el líquido a bombear.
- Disponibilidad de camisas de refrigeración para enfriar la caja de empaquetadura para líquidos con temperaturas superiores a 105 °C.
- Rodamientos de bolas de contacto angular para soportar el empuje Axial.
- Rodamiento de rodillos para soportar la carga Radial.
- Bloqueo positivo del impulsor en el eje con la ayuda de una tuerca de impulsor y un inserto Helicoil.
- Deflector de líquido metálico tipo laberinto para proteger los rodamientos de la entrada de líquido de proceso y polvo en el extremo no motor.
- Suministro opcional de aisladores de rodamiento en los rodamientos del extremo de accionamiento y del extremo sin accionamiento.
- Disponible con empaquetadura blanda y con sello mecánico en caja de empaquetadura estándar y con construcción opcional de orificio cónico.
- Descarga superior central con carcasa voluta montada sobre base o en el centro.
- La bomba se puede suministrar con todos los planes de lavado de sellos API de lavado de sellos mecánicos y tuberías de agua de refrigeración de la bomba.
- Taladrado de bridas: según ASME B16.5 clase 150 FF, clase 300 opcional y PN 16 y PN 25 según la norma DIN (Opcional).

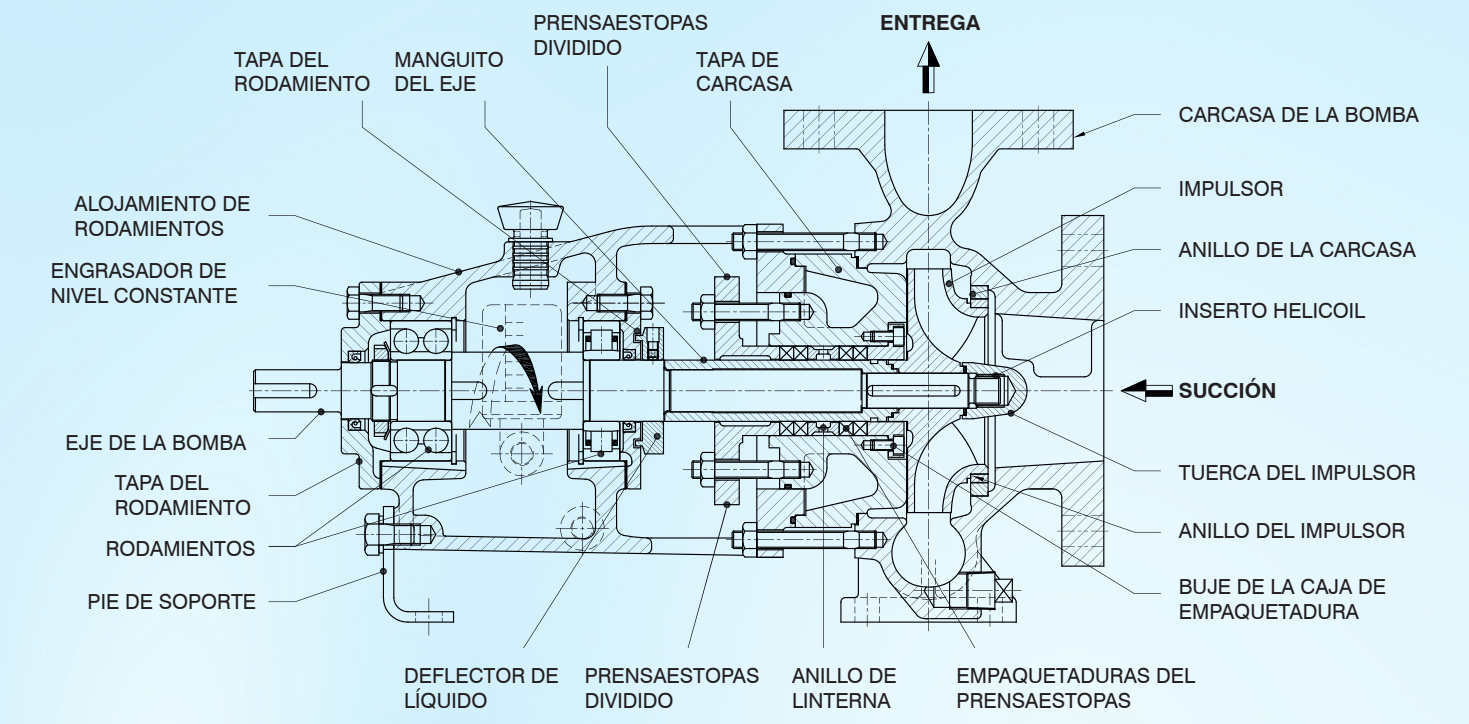


KIRLOSKAR BROTHERS LIMITED

Fundada en 1888

Una empresa del Grupo Kirlokar

SECCIÓN TRANSVERSAL CON COMPONENTES PRINCIPALES:



MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN

Descripción de los Componentes	Materiales de Construcción Estándar	Opción 1	Opción 2	Opción 3	Opción 4	Opción 5
Carcasa de la bomba	Hierro fundido - IS 210-FG 260	Dúplex ASTM A240M - UNS S31803	ASTM A890/890MCE3MN-5A Super Dúplex (UNS 32760)	Aleación 20 ASTM B473 UNS8020-ALLOY20	ASTM A494 - Hastelloy B	ASTM A494 - Hastelloy C
Tapa de la carcasa	Hierro fundido - IS 210-FG 260					
Eje de la bomba	Acero inoxidable ASTM A276 Tipo 316 y 316L	Dúplex ASTM A240M - UNS S31803	ASTM-A276 UNS 32760 (UNS 32760)	Aleación 20 ASTM B473 UNS8020-	MONEL BS3076-NA18 (K-Monel 500)	
Alojamiento de rodamientos	Hierro fundido - IS 210-FG 260					

KIRLOSKAR BROTHERS LIMITED

Fundada en 1888

Una empresa del Grupo Kirloskar

OUR COMPANIES



OFICINA REGISTRADA Y SEDE GLOBAL

"Yamuna", S. No. 98/(3-7), Parcela No. 3, Baner, Pune - 411 045, Maharashtra, India. | Llamada gratuita: 1800-123-4443 | Teléfono: +91 (20) 67214444

Correo electrónico: marketing@kbl.co.in | Número de fax 020 67211060 | Sitio web: www.kirloskarpumps.com | Número CIN L29113PN1920PLC000670

Kirloskar Brothers Limited se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento, por lo cual nuestros productos/equipos pueden diferir de los detalles indicados en esta publicación.

Para obtener la información más reciente, puede ponerse en contacto con nuestras oficinas regionales de ventas.