



# BOMBAS DE PROCESO

TIPO - KPD / KPD-QF / KPDT / KPDJ



## Rango

Tamaño de entrega: hasta 200 mm

## De 3500 RPM

Capacidad hasta 5 a 725 m<sup>3</sup>/h

Altura manométrica hasta 33.5 a 210 metros

## De 1750 RPM

Capacidad hasta 2.5 a 3000 m<sup>3</sup>/h

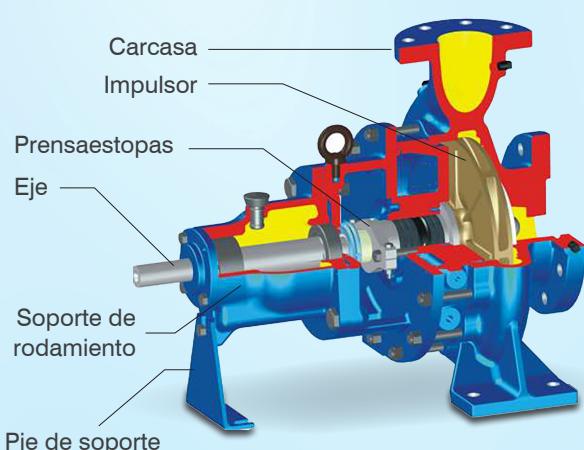
Altura manométrica hasta 8.4 a 158 metros

Presiones de trabajo: 16-30 kg/cm<sup>2</sup>

Temperatura: (-)50 °C a +350 °C

## Aplicaciones

Industrias de procesos químicos, petroquímicas, nucleares, refinerías, industria papelera, plantas eléctricas y plantas azucareras, etc. Bombas adecuadas para el manejo de líquidos corrosivos, álcalis, soluciones salinas, cársticos, hidrocarburos, aceites, fluidos térmicos, gases licuados, condensados, líquidos viscosos y líquidos que se solidifican, etc.



## CARACTERÍSTICAS

Las bombas cumplen con las normas EN 22858 (DIN 24256) e ISO 2858. El diseño es de extracción trasera. Existe una amplia variedad de modelos disponibles para funcionar a 1450 rpm y 2900 rpm a 50 Hz/60 Hz.

### Carcasa:

La carcasa posee succión axial y entrega en la línea central superior. Pasajes hidráulicos de flujo suave garantizan una alta eficiencia. El diseño normal es para bombas montadas sobre base. También está disponible el montaje en línea central para aplicaciones especiales. Hay disponibles carcasas con camisa para el manejo de líquidos que se solidifican.

### Impulsor:

Los impulsores son de tipo cerrado, aunque también se pueden suministrar impulsores semiabiertos. El equilibrio hidráulico de los impulsores se consigue mediante álabes traseros u orificios de equilibrio. Los impulsores están equilibrados estáticamente y dinámicamente. La fijación fiable del impulsor al eje se consigue mediante el uso de un inserto helicoidal debajo de la tuerca del impulsor. Para mejorar el rendimiento NPSH, se puede suministrar un inductor.

### Eje:

El eje está soportado por dos rodamientos antifricción para absorber el empuje axial residual y evitar la flotación axial o el descentramiento radial. Está totalmente protegido del líquido bombeado por medio de un manguito del eje y juntas entre la tuerca del impulsor, el cubo del impulsor y el manguito del eje.

### Caja de empaquetadura:

La caja de empaquetadura está sellada mediante una empaquetadura con prensaestopas o un sello mecánico de tipo cartucho. La conversión de empaquetadura a un sello mecánico se consigue cambiando algunas piezas estandarizadas. No es necesario volver a mecanizar la caja de empaquetadura. Se proporciona refrigeración de la caja de empaquetadura para una temperatura de funcionamiento de 105 °C con prensaestopas y de 140 °C con bombas con sello mecánico.

### Rodamientos:

Los rodamientos están lubricados con aceite. Para aplicaciones a altas temperaturas (por encima de 180 °C), se proporciona un sistema de refrigeración del aceite de los rodamientos. Todas las bombas se suministran de serie con rodamientos reforzados.

### Sentido de rotación:

En sentido horario visto desde el extremo de accionamiento.

### Accionamiento:

Las bombas pueden accionarse mediante motor eléctrico o motor de combustión.

### Bridas:

ANSI B 16.1, CL 125 cara plana: para CI/BR

ANSI B 16.5, CL 150 cara elevada: para metales especiales, como acero inoxidable, acero fundido, etc.

Taladrado según DIN, ASA, BS, etc. (opcional)



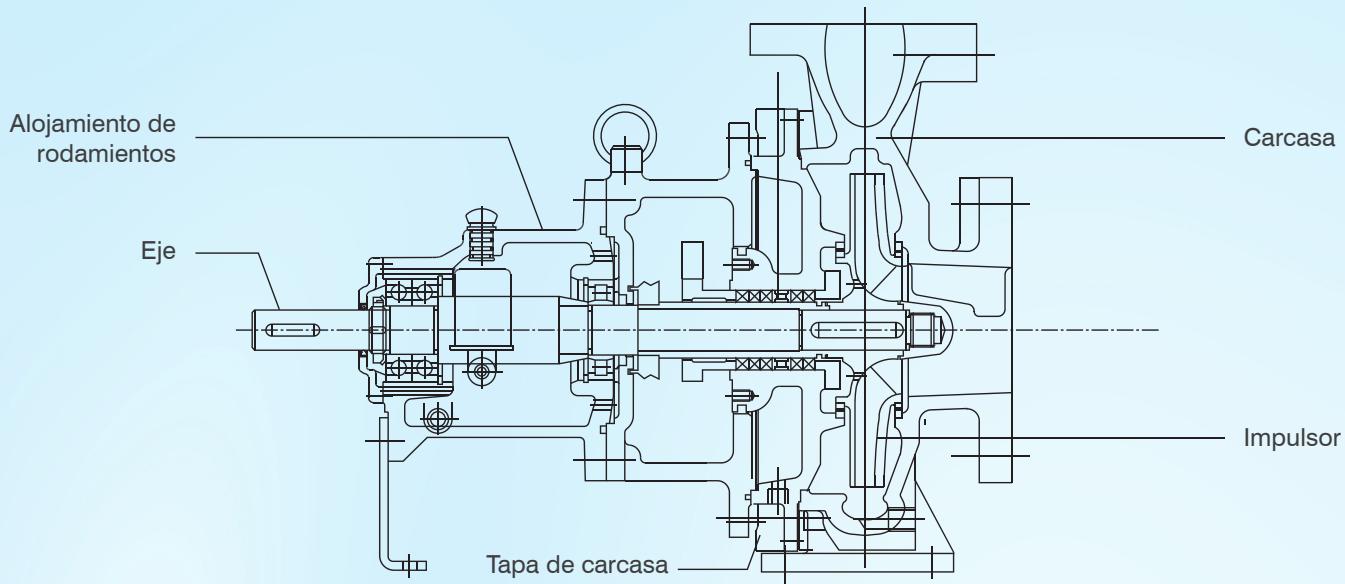
**KIRLOSKAR BROTHERS LIMITED**

Fundada en 1888

Una empresa del Grupo Kirloskar

# VISTA TRANSVERSAL

## KPD (Montaje sobre base)



## MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN

Carcasa / Tapa de la carcasa	Hierro fundido / Acero fundido / Acero inoxidable / Acero dúplex
Impulsor	Hierro fundido / Bronce / Acero fundido / Acero inoxidable / Acero cromado / Acero dúplex
Anillo de desgaste / Placa de desgaste	Hierro fundido / Bronce / Acero
Eje	Acero al carbono / Acero inoxidable / Acero dúplex
Manguito del eje	Acero inoxidable / Bronce

\* El material de bronce será adecuado para temperaturas de hasta 105 °C.

\*\* El material de construcción se basará en la aplicación y las características del líquido.

## KIRLOSKAR BROTHERS LIMITED

Fundada en 1888

Una empresa del Grupo Kirloskar

## OUR COMPANIES



BRAYBAR PUMPS (PTY) LTD  
Republic of South Africa



KARAD PROJECTS AND MOTORS LIMITED  
India



KIRLOSKAR BROTHERS (THAILAND) LIMITED  
Thailand



KIRLOSKAR CORROCOAT PRIVATE LIMITED  
India



KIRLOSKAR EBARA PUMPS LIMITED  
India



RODELT A PUMPS INTERNATIONAL B.V.  
The Netherlands



SPP PUMPS LIMITED  
United Kingdom



SyncroFlo  
Pumping System Division  
U.S.A.

## OFICINA REGISTRADA Y SEDE GLOBAL

"Yamuna", S. No. 98/(3-7), Parcela No. 3, Baner, Pune - 411 045, Maharashtra, India. | Llamada gratuita: 1800-123-4443 | Teléfono: +91 (20) 67214444  
Correo electrónico: marketing@kbl.co.in | Número de fax 020 67211060 | Sitio web: www.kirloskarpumps.com | Número CIN L29113PN1920PLC000670

Kirloskar Brothers Limited se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento, por lo cual nuestros productos/equipos pueden diferir de los detalles indicados en esta publicación.  
Para obtener la información más reciente, puede ponerse en contacto con nuestras oficinas regionales de ventas.