

# Bomba sumergible no obstruible



Enriching Lives



## Rango

Tamaño de descarga hasta 300 mm

**De 1750 RPM**

Capacidad hasta 5 a 150 m<sup>3</sup>/h

Altura manométrica hasta 15 a 55 metros

Tamaño máximo permitido de sólidos hasta 300 mm

## Aplicaciones

Aguas residuales | Aguas pluviales | Efluentes | Aguas usadas

## Instalación

Foso seco | Foso húmedo

**KIRLOSKAR BROTHERS LIMITED**

Établi en 1888

Une société du groupe Kirloskar

## Especialidad de la bomba sumergible no obstruible

- Diseño para pozo seco/húmedo
- Motor refrigerado por mezcla de etilenglicol
- Bomba con sello mecánico
- Diseño a prueba de inundación para uso en condiciones inundadas (diseño de pozo seco)
- Disponible con motor de BT/AT (baja tensión / alta tensión)
- Varias características de seguridad
  - ▶ Detector de temperatura de rodamientos
  - ▶ Sensores de vibración para rodamientos
  - ▶ Sensores de humedad
  - ▶ Sensor de fugas
  - ▶ Sensor de temperatura del bobinado
  - ▶ Mayor eficiencia sostenible y resistencia a la corrosión gracias al recubrimiento corrocoat

La bomba es adecuada para trabajar tanto en instalación de pozo seco como en pozo húmedo

El acceso al equipo para inspección y mantenimiento es más fácil para el personal

No depende de una inmersión mínima para la refrigeración del motor en diseño de pozo húmedo

El motor se refrigerará mediante una mezcla de etilenglicol



**Primera bomba de gran capacidad fabricada completamente en la India**



**BOMBAS ◆ VÁLVULAS ◆ TURBINAS ◆ PROYECTOS LLAVE EN MANO**

**KIRLOSKAR BROTHERS LIMITED**

Fundada en 1888  
Una empresa del Grupo Kirloskar