

Bomba sumergible no obstruible



Enriching Lives



Rango

Tamaño de descarga hasta 300 mm

De 1750 RPM

Capacidad hasta 5 a 150 m³/h

Altura manométrica hasta 15 a 55 metros

Tamaño máximo permitido de sólidos hasta 300 mm

Aplicaciones

Aguas residuales | Aguas pluviales | Efluentes | Aguas usadas

Instalación

Foso seco | Foso húmedo

KIRLOSKAR BROTHERS LIMITED

Établi en 1888

Une société du groupe Kirloskar

Especialidad de la bomba sumergible no obstruible

- Diseño para pozo seco/húmedo
- Motor refrigerado por mezcla de etilenglicol
- Bomba con sello mecánico
- Diseño a prueba de inundación para uso en condiciones inundadas (diseño de pozo seco)
- Disponible con motor de BT/AT (baja tensión / alta tensión)
- Varias características de seguridad
 - ▶ Detector de temperatura de rodamientos
 - ▶ Sensores de vibración para rodamientos
 - ▶ Sensores de humedad
 - ▶ Sensor de fugas
 - ▶ Sensor de temperatura del bobinado
 - ▶ Mayor eficiencia sostenible y resistencia a la corrosión gracias al recubrimiento corrocoat

La bomba es adecuada para trabajar tanto en instalación de pozo seco como en pozo húmedo

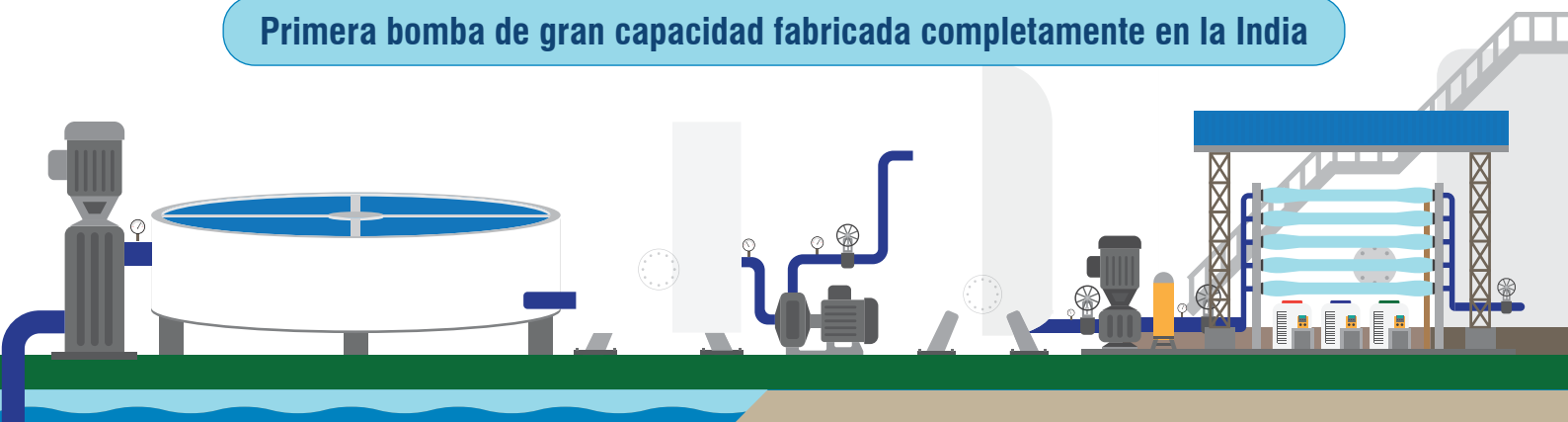
No depende de una inmersión mínima para la refrigeración del motor en diseño de pozo húmedo

El acceso al equipo para inspección y mantenimiento es más fácil para el personal

El motor se refrigera mediante una mezcla de etilenglicol



Primera bomba de gran capacidad fabricada completamente en la India



BOMBAS ♦ VÁLVULAS ♦ TURBINAS ♦ PROYECTOS LLAVE EN MANO

KIRLOSKAR BROTHERS LIMITED

Fundada en 1888

Una empresa del Grupo Kirloskar

☎ 020 27214444

☎ 1800 123 4443

🌐 www.kirloskarpumps.com

✉ marketing@kbl.co.in