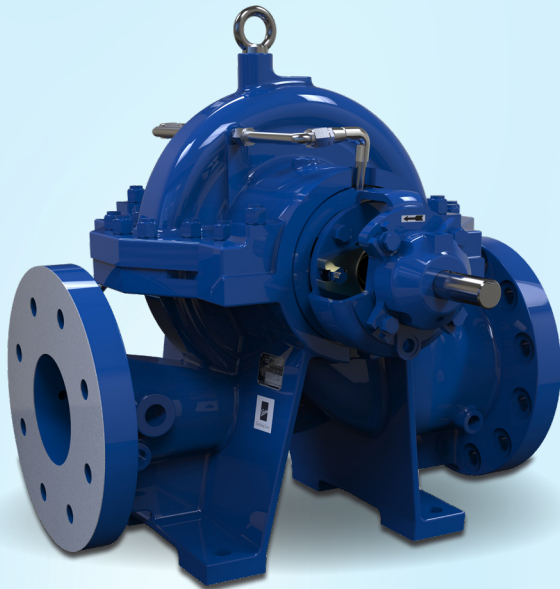


BOMBAS HORIZONTALES DE CARCASA DIVIDIDA AXIALMENTE



Enriching Lives

TIPO - SCT



Rango

Tamaño de descarga hasta 250 mm

De 3600 RPM

Capacidad hasta 40 a 400 m³/h

Altura manométrica hasta 30 a 120 metros

De 1750 RPM

Capacidad hasta 20 a 4500 m³/h

Altura manométrica hasta 20 a 175 metros

Aplicaciones

Adecuada para el manejo de agua con ligeras impurezas en industrias, plantas de tratamiento de agua, irrigación, riego por aspersión, sistemas de protección contra incendios, plantas de aire acondicionado, circulación de agua y plantas de proceso.

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

Estas son bombas horizontales de carcasa dividida axialmente, de una etapa, de doble succión o de succión simple, con eje horizontal y caja de empaquetadura desmontable llamada inserto. Hay una variedad de modelos disponibles para operar a 50 Hz.

- Accionamiento directo o por engranajes
- Adecuadas para presiones de trabajo más altas
- El conjunto rotativo está disponible para inspección o mantenimiento retirando solo la mitad superior de la carcasa sin desmontar la tubería de succión y descarga ni el motor
- Eje de la bomba horizontal o vertical
- Bomba vertical con accionamiento directo o con disposición de eje universal
- Máxima eficiencia hidráulica y eficiencia global gracias al diseño y a las técnicas de fabricación más recientes
- Eficiencia muy alta en el rango de operación
- Buen rendimiento de succión y bajo NPSH
- Características estables
- Requiere un mantenimiento mínimo
- Funcionamiento sin vibraciones
- Máxima fiabilidad
- Alto grado de intercambiabilidad de componentes

Carcasa de la bomba:

Tipo voluta horizontal de carcasa dividida axialmente, con los orificios de succión y descarga y los pies de apoyo fundidos integralmente con la mitad inferior de la carcasa.

Impulsor:

Tipo de doble o simple succión, balanceado con precisión. En el caso de impulsores de doble succión, el empuje hidráulico se equilibra automáticamente debido a la igualación de presión en ambos lados del impulsor.

Ejes:

El eje de acero de alta resistencia, mecanizado y rectificado con precisión, está soportado por rodamientos antifricción. El eje está protegido por manguitos del eje contra el desgaste en la zona de la caja de empaquetadura.

Caja de empaquetadura:

Puede sellarse mediante empaquetadura con prensaestopas o mediante sello mecánico y es adecuada para líquidos con temperaturas de (-) 8 °C a 90 °C. En casos especiales, se puede ofrecer empaquetadura o sello mecánico hasta 120 °C.

Rodamientos:

Se suministran rodamientos de bolas de ranura profunda. La lubricación estándar es mediante grasa.

Sentido de rotación:

Estándar: Sentido horario visto desde el extremo de accionamiento.

Opcional: Sentido antihorario visto desde el extremo de accionamiento.

Accionamiento:

Adecuado para acoplarse con motores eléctricos, motores de combustión interna o turbinas de vapor, ya sea de forma directa o mediante transmisiones por correa.

Bridas:

Estándar: Taladradas según BS: 4504 PN 16, cara plana.

Opcional: DIN 2533 ND16, BS 4504 PN 25, ASA 125/150



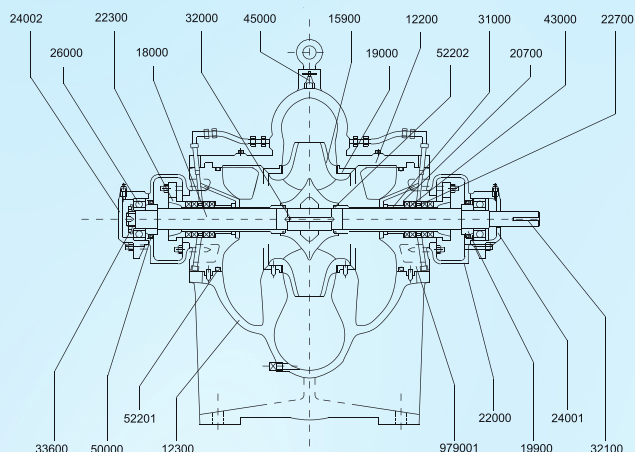
KIRLOSKAR BROTHERS LIMITED

Fundada en 1888

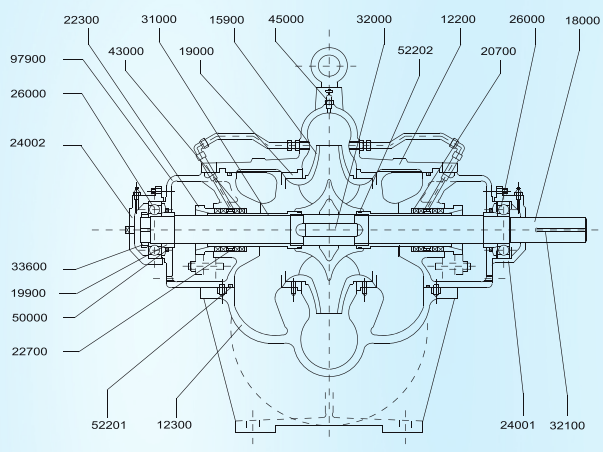
Una empresa del Grupo Kirloskar

VISTA EN SECCIÓN TRANSVERSAL BOMBA SCT (DOBLE SUCCIÓN)

Ensamblaje En Sección Transversal De Bombas SCT
(Módulo 1 Y 2) Con Disposición De Empaquetadura Blanda.

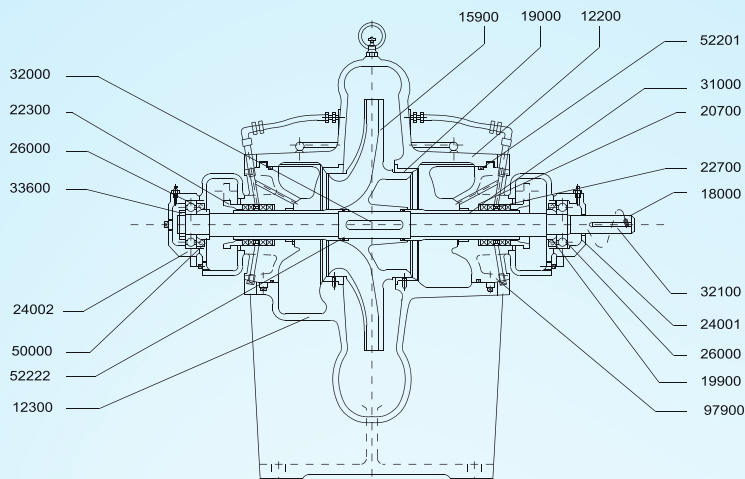


Ensamblaje En Sección Transversal De Bombas SCT
(Módulo 3) Con Disposición De Empaquetadura Blanda.

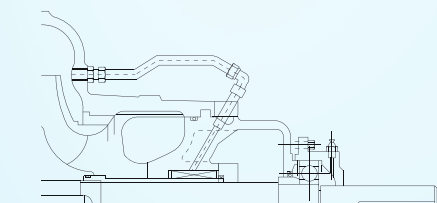
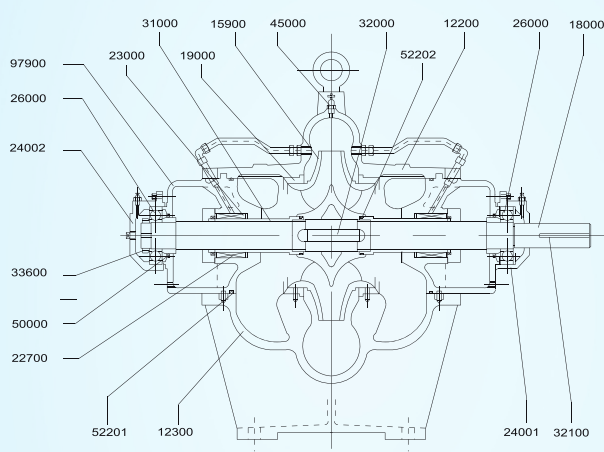


ALTERNATIVAS DISPONIBLES BOMBA CON DISPOSICIÓN DE SELLO MECÁNICO

Bomba SCT (succión simple)



Disposición De Sello Mecánico



MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN

Mitad superior / inferior de la carcasa	Hierro fundido / Acero fundido / Acero inoxidable / Acero dúplex
Impulsor	Hierro fundido / Bronce / Bronce fosforoso / Acero fundido / Acero inoxidable / Acero al cromo / Acero dúplex
Anillo de desgaste	Hierro fundido / Bronce / Acero
Eje	Acero al carbono / Acero inoxidable / Acero dúplex
Manguito del eje	Acero inoxidable / Bronce

KIRLOSKAR BROTHERS LIMITED

Fundada en 1888

Una empresa del Grupo Kirloskar

OUR COMPANIES



BRAYBAR PUMPS (PTY) LTD
Republic of South Africa



KARAD PROJECTS AND MOTORS LIMITED
India



KIRLOSKAR BROTHERS (THAILAND) LIMITED
Thailand



KIRLOSKAR CORROCOAT PRIVATE LIMITED
India



KIRLOSKAR EBARA PUMPS LIMITED
India



RODELTA PUMPS INTERNATIONAL B.V.
The Netherlands



SPP PUMPS LIMITED
United Kingdom



SYNCOFLO, INC.
U.S.A.

OFICINA REGISTRADA Y SEDE GLOBAL

"Yamuna", S. No. 98/(3-7), Parcela No. 3, Baner, Pune - 411 045, Maharashtra, India. | Llamada gratuita: 1800-123-4443 | Teléfono: +91 (20) 67214444
Correo electrónico: marketing@kbl.co.in | Número de fax 020 67211060 | Sitio web: www.kirloskarpumps.com | Número CIN L29113PN1920PLC000670

Kirloskar Brothers Limited se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento, por lo cual nuestros productos/equipos pueden diferir de los detalles indicados en esta publicación.
Para obtener la información más reciente, puede ponerse en contacto con nuestras oficinas regionales de ventas.